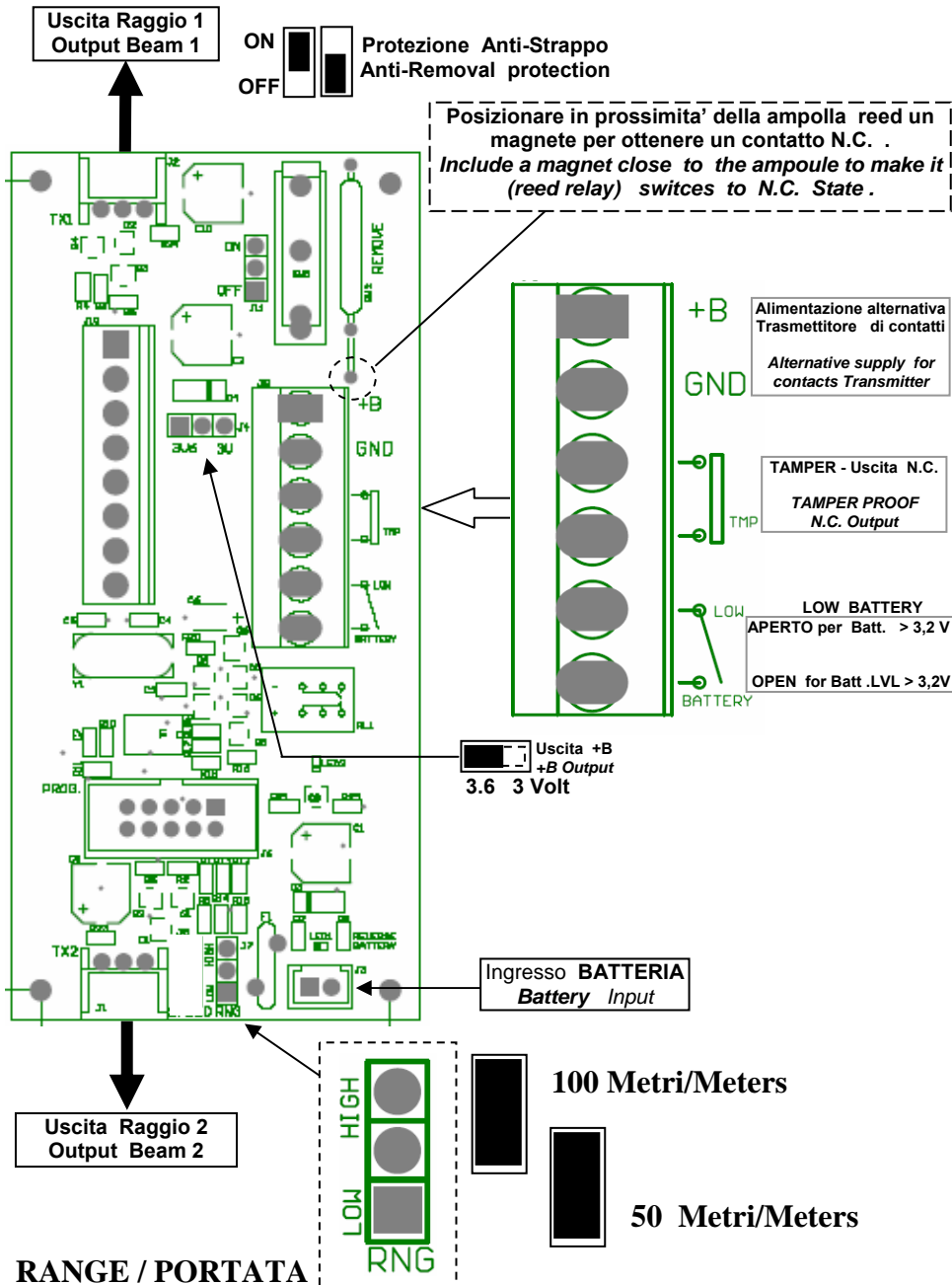
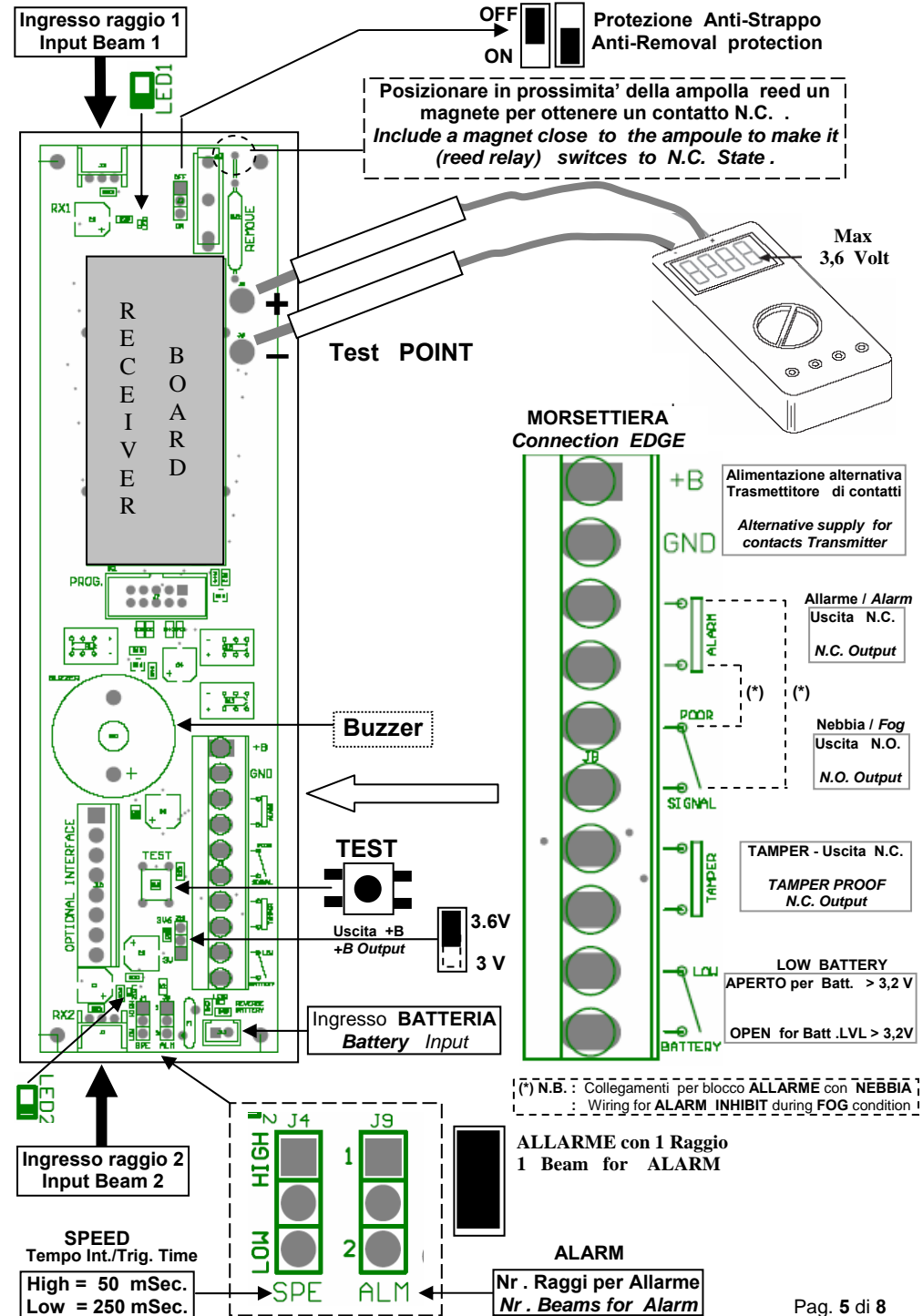


**Collegamenti WDS 200 - Parte TRASMETTITORE**  
(Wiring to WDS 200 - TRANSMITTER part)



**Collegamenti Ricevitore WDS 200 Wiring to Receiver**



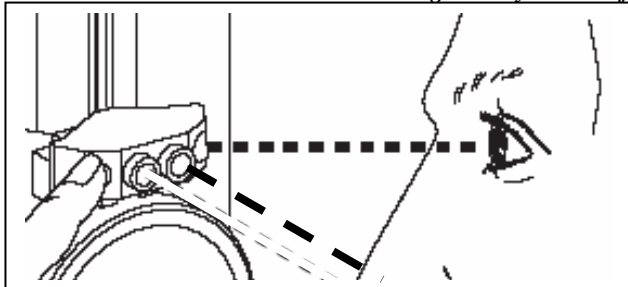
**ALLINEAMENTO e messa in funzione WDS 200**  
(*ALIGNMENT and putting in operation WDS 200*)

Dopo aver fissato saldamente le barriere, procedere come segue :  
After to have fixed the barriers strongly, proceed as it follows:

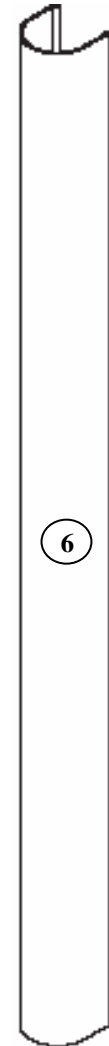
1. Collegare la batteria al circuito Trasmittente e Ricevente con il connettore  
*Connect the battery to the circuit of the Receiver and to the Transmitter one*
2. Il trasmettitore ed il ricevitore lampeggeranno circa 10 secondi poi cominceranno a funzionare normalmente  
*The emitter and the receiver will flash approximately 10 second then they will begin to work normally*
3. Sulla parte del Trasmittitore , impostare il RANGE di funzionamento Low per 50 (20) Metri in interno (esterno) o High per 100 (40) Metri  
*Set up distance of operation High or Low for 100 or 50 Meters*
4. Sulla parte del Ricevitore , impostare la velocità di intervento , Low per 250 mSecondi o High per 50 mSecondi  
*On the Emitter side , set up the trigger Time : Low for 250 mSeconds Operation or High for 50 mSeconds operation*
5. Sulla parte del Ricevitore , impostare l' ALLARME con 1 o 2 Raggi interrotti  
*On the Receiver side , set up the ALARM with 1 or 2 interrupted Beams*
6. Montare il mirino ottico ed eseguire un pre-allineamento dei raggi Tx e Rx  
*Mount the optical view-finder and execute a pre-alignment of the beams*
7. Collegare un TESTER sul ricevitore e PREMERE il tasto TEST per 5 Secondi , quando cominciano a lampeggiare i LED , lasciare il PULSANTE di TEST , comincerà a lampeggiare il LED 1 . Ruotare le OTTICHE del RAGGIO 1 , sia sul Tx che sull' Rx fino al massimo del Segnale ACUSTICO e/o della Lettura sul TESTER (Max 3.6 Volt) . Premere ancora TEST e comincerà a lampeggiare il LED 2 . Ruotare le OTTICHE del RAGGIO 2 , fino al massimo del Segnale ACUSTICO e/o Lettura sul TESTER . Premere ancora TEST e attendere il segnale acustico di fine allineamento ( 10 secondi) , a questo punto la barriera e' in funzione , effettuare i collegamenti necessari all'impianto e chiudere la barriera .

*Connect a TESTER on the receiver side and PUSH the TEST button for 5 Seconds, when the LEDs will begin blinking, release the TEST BUTTON, it will begin blinking the LED 1. Adjust the OPTICAL BEAM 1, on the Tx and on the Rx side, until the maximum of the ACOUSTIC sound and/or Reading on the TESTER (3,6 Max Volt) is reached. Push again TEST button and will begin blinking the LED 2. Adjust the OPTICAL of BEAM 2, until the maximum of the ACOUSTIC sound and/or Reading on the TESTER is reached. Then push TEST button again and wait for a long acoustic signal after 10 Seconds. At this point the Barrier is working, make all the necessary wirings to the system and close the covers.*

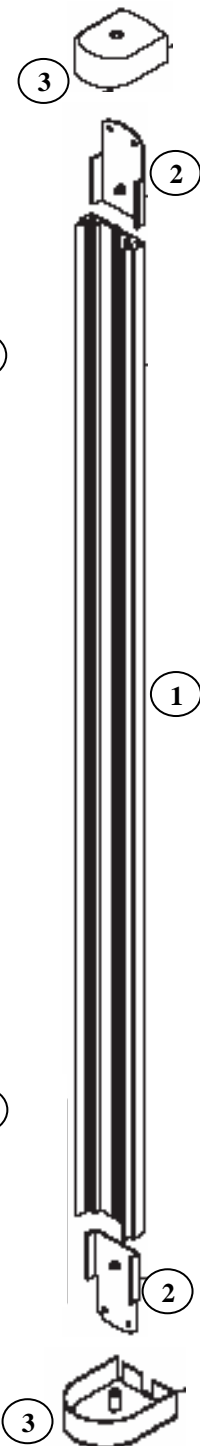
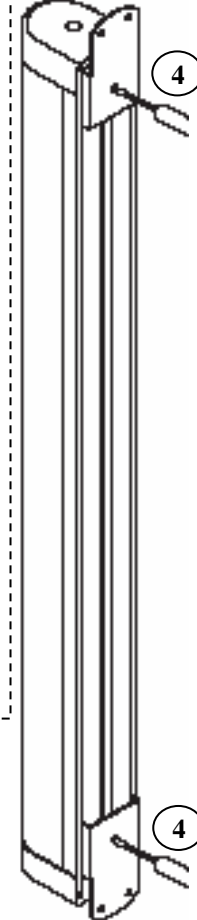
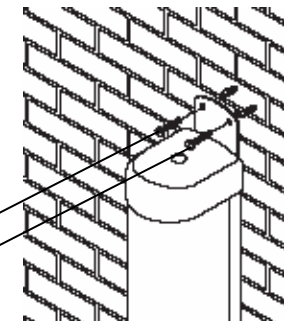
**Pre-Allineamento con mirino OTTICO – Prealignement by the view-finder**



**Montaggio BARRIERE WDS 200**  
(*WDS 200 BARRIERS mounting*)



1. Inserire le staffe di montaggio a parete (2) con i 2 fori di fissaggio verso l'esterno.  
*Insert wall mounting bracket (2) with the 2 fixing holes towards the outside*
2. Bloccare le staffe su profilo (1) , per mezzo del grano (4) .  
*Block the bracket on profile (1) , for means of the small black screw (4) .*
3. Fissare a parete per mezzo di 4 tasselli (5) , le barriere Tx ed Rx all' altezza voluta con la batteria in BASSO  
*Fix to wall for means of 4 dowels (5) , the barriers Tx and Rx to the intentional height with the battery in the bottom of the barrier*
4. Eseguire la procedura di allineamento (P.6)  
*Execute the alignment procedure (Page 6)*
5. Infilare la copertura di policarbonato (6) nel profilo di alluminio dal basso o dall'alto , facendo attenzione alla leva del TAMPER  
*Put the polycarbonate cover in the aluminum profile from the top or bottom side making attention to the lever of the TAMPER*
6. Inserire ed avvitare il tappo superiore e quello inferiore (con fori per uscita acqua) in basso.  
*up insert and screw the stopper and that one low (with the holes for escape water) low.*



Codici d'ordine  
Ordering codes

Descrizione  
Description

WDS 200	KIT Barriera (Tx + Rx) con Batterie <i>Barrier Kit (Tx + Rx) with Batteries</i>
DUAL KFP	Kit Staffe di fissaggio a parete (completo di 4 pezzi) <i>Kit for mounting to the wall (4 pcs included)</i>
DUAL STAF	Staffa di montaggio a palo 49 mm. (necessari 4 pezzi) <i>Universal mounting bracket 49 mm. (4 pcs needed)</i>
WSA BATCNF	Batteria di ricambio al Litio da 3,6 V - 19 Ah <i>(Battery replacment in Lithium technology rated 3.6 V - 19 Ah)</i>

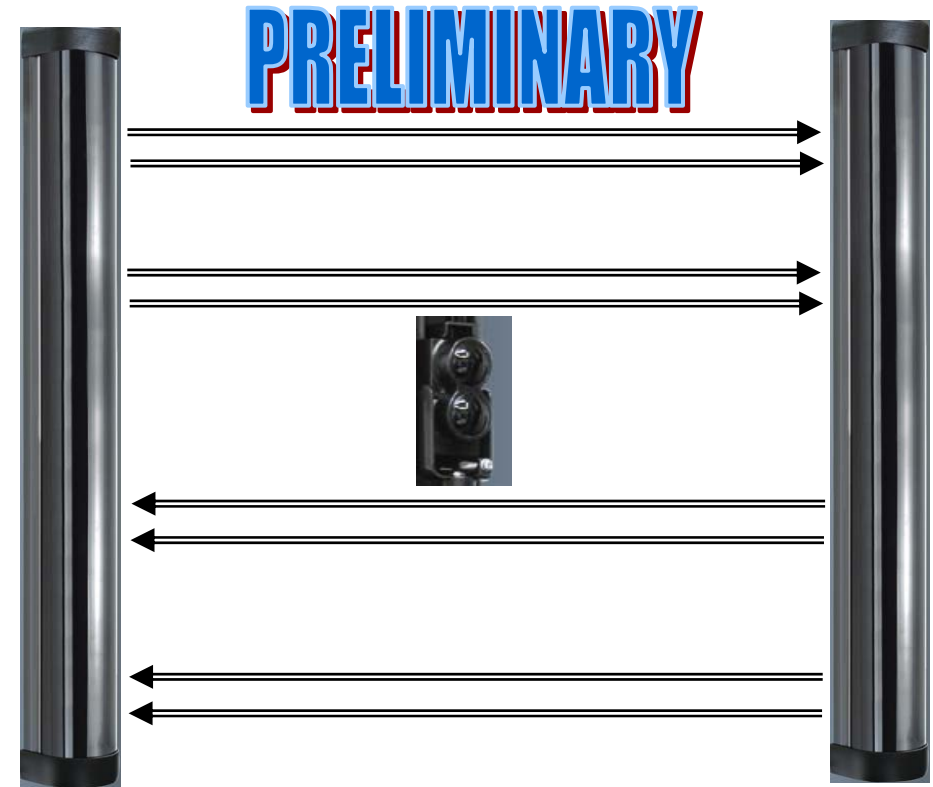


**Wireless** CE

# MANUALE D'USO USER MANUAL

## WDS 200

Barriera **SENZA FILI** ad infrarossi attivi auto-alimentata per protezioni bordo parete  
(Self-powered **WIRELESS** active infra-red barrier for wall protection)



Progettazione e produzione elettronica

**OPTEA s.r.l.**

Via Vinca , 7  
40016 S.Giorgio di Piano (BO) - ITALY

Tel. +39 (0)51 665 00 71 Fax +39 (0)51 665 00 28  
e-mail : [info@optea.it](mailto:info@optea.it) web : [www.optea.it](http://www.optea.it)

## . Descrizione BARRIERA WDS 200

La barriera **WDS 200** e' composta da uno sbarramento a **4 doppi fasci di raggi infrarossi**, che permettono di implementare un sistema di allarme intrusione bordo-parete. Lo sbarramento si suddivide in una parte trasmittente che genera i raggi infrarossi ed una parte ricevente che li rileva e decide quando attivare un segnale di intrusione. La sincronizzazione del segnale avviene in maniera **OTTICA**.

L' utilizzo di contatti relay in uscita, permette alla fotocellula di potersi con **qualsiasi centralina**.

Essendo la **WDS 200** alimentata con batterie al Litio, si puo' ottenere un' installazione **totalmente senza fili**.

Si puo' avere la condizione di **allarme** con **1 o 2 raggi** interrotti, spostando un jumper sul ricevitore. L' intervento della barriera, puo' essere **molto veloce** (50 mSecondi) o piu' lento (250 mSecondi), mediante un jumper si puo' decidere, la velocita' di scansione. Il tempo di ripristino e' fisso ed e' di 4 secondi. Questo prodotto e' sicuramente un' innovazione nel settore anti-intrusione, perche' permette di eseguire installazioni in tempi particolarmente brevi. La barriera consente di gestire il Tamper in modo separato dall' allarme e di avere la segnalazione di batteria scarica e di avviso nebbia (segnale basso) con contatti a relay in uscita. Ogni barriera e' costituita da una parte ricevente ed una trasmittente ovvero da 2 doppi fasci indipendenti. Per la taratura si procede prima alla parte superiore e quindi a quella inferiore. Le uscite Tamper vengono messe in serie e le uscite batteria scarica in parallelo.

## . WDS 200 BARRIER description

*The **WDS 200** Barrier, it is made by a 4 double infra-red beams that make a complete wall edge protection system.*

*The barrier it is made by a transmitting part that generates two infra-red beams and a receiving part that detects an alarm condition when one or both beams are not detected. The signals are optically synchronized.*

*The relays output contacts, make this barrier easy to interface with virtually any existent systems.*

*Being the WDS 200, powered by a battery you can easily make a wireless installation.*

*You can generate an ALARM with 1 or 2 beam interrupted by a jumper setting. The trigger time of the barrier can be decided by a jumper setting, very fast (50 mSec.) or slower (250 mSec.). Turn on time, it is fixed at 4 seconds.*

*This product it is surely an innovation in the anti-intrusion market, because it takes few time to be installed. You have two separated outputs for Alarm and the Tamper proof, and you have also signalling for low battery and for the fog condition by relays output contacts. Every barrier it is made by 2 section, 2 Transmitting and 2 Receiving beams. Each section must be adjusted individually. The output of each section, must be linked together in order to use just one contact transmitter. Tamper must be serialized and low battery must be paralleled.*

## . Caratteristiche Tecniche (Technical features) WDS 200

Massima Portata ottica (Max Optical range) : **200** Metri/Meters  
Portata ottica Interno (Indoor Optical range) : **50 / 100** Metri/Meters  
Portata ottica Esterno (Outdoor Optical range) : **20 / 40** Metri/Meters ( jumper)

Numero **raggi** (number of beams) : **4 doppi / 2 double beams**  
Raggi per Allarme (Beams for Alarm) : **1 o 2 Raggi / Beams** ( jumper)

Tempo **intervento / (Trigger time)** : **50 o 250** mSec. ( jumper)  
Tempo **ripristino / (Turn off time)** : **4** Secondi/Seconds

**Immunita' solare / Solar immunity** : **≥ 50.000 Lux @ ± 5°**  
**Temperat. Funzionamento / Operating** : **(-25/+60) °C Ambiente / Ambient**  
**Protezione IP / IP Grade** : **IP 54**

Autonomia batterie / Batteries working life : **2 Anni / Years** (max Portata/ Range)

Uscite / Outputs : Allarme / Alarm **N.C.** - 24 V 0.5 A  
: Tamper / Tamper proof **N.C.** - 24 V 0.5 A  
: Disqualifica / Fog alert **N.O.** - 24 V 0.5 A  
: Batteria scarica / Low Battery **N.O.** - 24 V 0.5 A

Dim.meccaniche / Mechanical dimensions : 60 x 60 x 2000 mm.

